

Классификация

EN ISO 24373	AWS A5.7	Material-No.
S Cu 6328 (CuAl9Ni5Fe3Mn2)	ER CuNiAl	2.0923

Описание и область применения

UTP A 3444 это медно-алюминиевая мультитбронза с высоким содержанием Ni и Fe. Наплавка на чугунные материалы и сталь. Смешанные соединения с алюминиевой бронзой и сталью. Устойчив к морской воде и кавитации.

Наплавленный металл UTP A 3444 устойчив к морской воде и кавитации. Хорошо подходит для одновременного напряжения, вызванного морской водой, кавитацией и эрозией

Химический состав

Mn	Ni	Cu	Al	Fe
1,0	4,5	основа	9.0	3,5

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести $R_{p0.2}$	Предел прочности R_m	Удлинение A_5	Твердость	Электропроводность	Температура плавления
MPa	MPa	%	HV	См/мм ²	°C
400	700	15	200	4	1015 – 1045

Инструкция по сварке

Область сварного шва должна быть обработана до металлического блеска путем шлифования, пескоструйной обработки или травления, чтобы избежать образования трещин или развития пор.

Диаметр проволоки [мм]	Тип тока	Защитный газ (EN ISO 14175)
1.0	DC (+)	I 1
1.2	DC (+)	I 1
1.6	DC (+)	I 1